

Båndsagen for stangmaterialer er levert av P. Meidell. Sagen kapper rund – og firkantbolt opptil 520 mm i diameter. Den kalibreres automatisk slik at man kan stille inn parameterne på den så den justerer seg selv i forhold til hva slags materialer den kapper. - Vi kapper etter kundens ordre. Det er også mulig å legge inn minne på systemet, slik at vi kan hente opp tidligere bestillinger ved gjenbruk.



Parameterne på alt vi kapper er lagt inn i systemet fra leverandøren, slik at det bare er å trykke på alternativet og antall. Så kan operatøren bare ta imot. Maskinen finner nemlig selv ut hvor fort og hardt den skal kjøre, hvor mye mating den ska ha osv. Det sparer operatørene for tidkrevende beregninger. Det er også mulig å legge inn parametre med tanke på nøyaktighet. Dersom sagen ikke klarer å tilfredsstille kravet, stopper den. Sagen er dessuten så solid at vi kan kjøre med hårdmetallblad på alle materialer, noe som reduserer kappetiden drastisk. Når det gjelder støy er sagen i en klasse for seg. Helt klart en god investering for fremtiden, konkluderer driftssjef Arne Kristiansen.

speiler de innvendige funksjoner seg i fasadens utforming. sier Halvor Eliassen hos Niels Torp Arkitekter.

Speiler himmelen

Et eksempel på dette er det store glassfeltet i enden av bygget som viser kranbanen innenfor. Her blir bedriftens virksomhet vist frem for omgivelsene. - Ettersom dette er et på/tilbygg til eksisterende lagerbygg, ville vi videreføre dimensjoner, moduler og materialer slik at det nye og det gamle bindes sammen til en helhet. Av samme grunn har vi fullført trerekken langs veien til avslutningen av anlegget,

sier arkitekten. Tegl, metallkledning og glass er materialer som er videreført i den nye bygningen. Timetersmodulen i fasaden vises i en vertikal sliss med blankt rustfritt stål i bunnen. Hovedmaterialene som er liggende korrugerte forpatinerte plater fra VM Zink og tegl, blir på denne måten brutt av det blanke rustfrie stålet som speiler himmelen. Dette gjør at fasaden fremstår som frittstående skiver, noe som gjør inntrykket mindre massivt. De ulike metallene som er brukt i fasaden er levert av Asstrup selv og avspeiler bedriftens virksomhet som metallgrossist, avrunder Eliassen.



Vi har levert rørleggerarbeidet, og gratulerer med et spennende bygg.

AUG. LARSEN AS

Autorisert Rørleggerbedrift

Aug. Larsen AS

VVS Huset

Haslevangen 45B, 0579 Oslo

Tel 23 05 31 90 • www.aug-larsen.no

Grunn- og utomhusarbeidene er utført av

ARCO ENTREPRENØR

Telefon 69 22 50 66

Plasstøpte betongkonstruksjoner er utført av

ISN BYGG A.S
Betongentreprenøren

Syd-Europeisk matkultur erstatter industrihistorie



Noen byggeprosjekter får faktisk så mye velfortjent presse at det er vanskelig å finne noe nytt å skrive om. Den nye Mathallen på Vulkantomta i Oslo er et slikt prosjekt, et matmarked som Oslo aldri har hatt maken til.

AV HANS CHRISTIAN FÆRDEN HCF@INGENIORNYTT.NO

Nå er det kanskje ikke så mye hvem som har levert prosjektet som har kommet i fokus, det har mer handlet om ytre forhold. Blant annet har Aftenposten speilet en hard debatt om landskapsarkitektur. Det er professor og landskapsarkitekt Rainer Stange som har igangsatt denne debatten. Problemet med debatten synes å være at den faktisk kan overskygge det sentrale i at Oslo nå har fått omgjort et gammelt industriområde til en mathall i god Syr-Europeisk tradisjon. Et matmekka som man uansett normalt sett må til andre land, spesielt på sydlige breddegrader, for å finne maken til.

Det er det gamle Broverkstedet, en industrihall fra 1908, som nå har fått nytt liv. I norddelen av det gamle verkstedet var det et nyere påbygg. Dette ble revet og Bellonahuset er i dag der. Den industrielle aktiviteten stoppet i 1968. Nå er det mat som gjelder. Ingeniørnytt har snakket med noen av de mindre profilerte aktørene bak byggingen av dette prosjektet.

Rør og ventilasjon

Det er Østlandske VVS AS som har prosjektert og utført det

Gulvstøp og all innvendig plasstøpt betong samt utvendige betongtrapper og div. utomhusarbeider er utført av

ENTREPRENØRSELSKAPET



Johs. Granås a.s

Teicalleen 7 – Pb 174, 2031 Nannestad

Tlf 63 99 99 10

www.johsgranås.no

Totalleverandør av ventilasjonstekniske løsninger

BRYN BYGGKLIMA AS

BrynByggklima AS, Tvetenveien 157, Tlf: 22 75 44 90



rørtekniske arbeidet ved Mathallen. Firmaet er lokalisert på Lillestrøm og har Oslo og omegn som markedsområde.

- Våre satsningsområder er rørtekniske anlegg til næringsbygg og service/vedlikehold av samme kategori, forteller Helge Ranheim, rørleggermester og daglig leder hos Østlandske VVS AS.

- Vi har levert fem stk. ventilasjonsaggregater på til sammen 75 000 m³/t. All avtrekksluft fra kjøkkenhettene, 30 i tallet, gjenvinnes i aggregatene grunnet bruk av UV-rensing i alle hettene, forteller avdelingsleder Nils Jarle Goffeng hos Brynbyggklima AS i Asker

Dette medfører ifølge Goffeng store energiøkonomiske fordeler og passer dermed inn i Vulkan Utvikling sin miljøprofil for Vulkanområdet. Anleggets åpne kanalføringer bidrar dessuten til å fremheve hallens industrielle preg og historie som mekanisk verksted. - Vi er meget stolte av å ha fått lov til å være med på dette spennende prosjektet, avslutter Goffeng.

Fasader

APS Aluminium Profil Systemer i Larvik må være en hver arkitekts drømmepartner, spesielt når det gjelder modernisering og ombygging av gamle bygg, slik Mathallen er et godt eksempel på. Daglig leder Kåre Wærnes forteller at de tegner sine egne profiler og at det sjelden eller aldri er snakk om standard der de går inn i et prosjekt. Mathallen er et typisk prosjekt for hva de er best på, transformering av gamle industribygg, noe de i realite-

ten har holdt på med helt siden de tilbake på 70 tallet hadde jobben med Havnelageret i Oslo. Personlig har Wærnes holdt på med fasader helt siden 1962, og synes fortsatt det er så spennende og moro at det å pensjonere seg er en fjern tanke.

Infrastruktur for gassbruk

Terje Ulvolden fra Økoenergi AS forteller om hele én kilometer med gassrør i den nye Mathallen. Det er 31 kjøkken som skal ha gass. Noen har behov

for svært mye, andre behøver mindre. Det har vært måneder med hard, men spennende jobbing for å få det hele på plass.

- Fordi vi er i et gammelt industribygg har estetikk også vært viktig, forteller Ulvolden. Det er selvfølgelig en historie som må tas vare på under transformering av slike gamle bygg. Derfor har Ulvolden og hans folk også vært opptatt av hvordan rørene har blitt lagt visuelt.

- Vi har lagt hovedføringen

av rørene gjennom to etasjer, med grener ut til hvert kjøkken, fortsetter Ulvolden. Det blir som en hovedvei, med avkjørsler og stikkveier. Alt blir så kontrollert og gassmålere fjernavlest i SD-anlegget. Dette har selvfølgelig i hovedsak praktiske årsaker, da det hadde blitt mye ekstra jobb å skulle avlese gassen på 31 forskjellige kjøkken. - Vi har sannsynligvis også her det

største gassikringsanlegget knyttet til noe kjøkken i Norge. avslutter Ulvolden.

Bygget er sikret med gassalarm, som «sniffer» kontinuerlig via 16 detektorer. Anlegget har naturligvis hentet sin teknologiske løsning fra Nordsjøen. Bedre enn hva man har der ute er nok vanskelig å finne.



Mye folk og god stemning i mathallen.

Kulde og fryseanlegget for disk og rom, med tilhørende røropplegg er levert av



RANDEM & HÜBERT

Ventilasjon og klima siden 1935

Stanseveien 11, 0975 Oslo • Tlf. 22 90 07 00 • Fax 22 90 07 10
E-post: post@hybra.no



Vi takker

for et spennende og kreativt oppdrag på Mathallen
Vi har bygget alle gassinstallasjonene.

Økoenergi as
Bekkelagsterrassen 1b, 1177 Oslo
Mobil: 90636057
www.okoenergi.no



**rørleggerfirma
i vekst**



Bjørnsøns gate 34, Postboks 61, 2001 Lillestrøm
Telefon 48 30 48 00 - Fax 63 80 04 90

VI HAR LEVERT LÅS OG BESLAG



Sikkerhet & Design | Sinsenveien 4, 0672 Oslo | Org. nr: 978 663 044
Tlf: 22 04 07 50 | Fax: 22 04 07 97 | E-post: post@sogd.no | www.sikkerhetogdesign.no

■ LÅS OG BESLAG ■ LÅSESYSTEM ■ ADGANGSKONTROLL ■ DØRAUTOMATIKK

APS A.S har deltatt i transformering av gamle industribygg over flere 10-år.

TIL MATHALLEN PÅ VULKAN

Har vi i tett samarbeide med byggeier og arkitektene prosjektert, produsert og montert:

Utvendig glassfasader, rytterlys, varevinduer, dørpartier med teleskopautomatikk, manuelle skyvedører, Innvendige glassvegger, brannsikre vinduer, samt rehabilitert originale støpejernvinduer.

For spesielle løsninger i kombinasjon stål, aluminium og glass.



ALUMINIUM PROFIL SYSTEMER AS
HEGDALVEIEN 61, 3261 LARVIK
Tlf: 33 16 51 50 • E-mail: post@apsas.no

**Sweco har vært
rådgivende ingeniør
innen fagområdet
brannteknikk**

www.sweco.no

SWECO
Sustainable engineering and design